

Quernutfräse QNF



Quernutfräse QNF in drei Ausführungen

Quernutfräse QNF-90°

Nutfräse zum Quernuten unter 90°

Quernutfräse QNF-W

Nutfräse zum Quernuten unter Gehrung horizontal 45° - 90° - 45°

Quernutfräse QNF-W/N

Nutfräse zum Quernuten unter Gehrung horizontal 45° - 90° - 45°
vertikal 90° - 45° links

Grundausrüstung:

3 kW 400 Volt Drehstrom-Bremsmotor
Pneumatische Materialspeicherung, 2 Spannzyylinder horizontal
Hydraulische Vorschubbremse
Maschinenständer

Lieferbares Zubehör:

HM-Nutfräser für Holz 250 x 60 x 40 mm Z=4, weitere Fräswerkzeuge auf Anfrage

Quernutfräse QNF

Quernutfräse QNF-90°

QNF-W

QNF-W/N

Die drei Quernutfräsen Typ QNF dienen zum Quernuten in Holz, Aluminium und PVC. Der Antrieb mit dem Fräskopf läuft in einem mit vier Kugelbüchsen gelagerten Führungsarm. Mit der Quernutfräse Typ QNF-90° lassen sich nur Quernutungen unter 90° vornehmen. Mit den Quernutfräsen Typ QNF-W und QNF-W/N lassen sich neben diesen 90° Quernutungen auch horizontale Quernutungen bis 45° vornehmen. Mit der Quernutfräse QNF-W/N lassen sich neben diesen horizontalen Quernutungen auch vertikale Quernutungen bis 45° links vornehmen.



QNF-90°



QNF-W/N

Technische Daten

	QNF-90°	QNF-W	QNF-W/N
Motor	3 kW 400 V 2800 U/min Bremsmotor	3 kW 400 V 2800 U/min Bremsmotor	3 kW 400 V 2800 U/min Bremsmotor
Werkzeugdurchmesser	250 mm	250 mm	250 mm
Werkzeugbohrung	40 mm	40 mm	40 mm
Werkzeugspindellänge	45 mm (max. 60 mm)	45 mm (max. 60 mm)	45 mm (max. 60 mm)
Nuttiefe	60 mm	60 mm	60 mm
Nutbreite	45 mm (max. 60 mm)	45 mm (max. 60 mm)	45 mm (max. 60 mm)
Nutlänge	160 mm	160 mm	250 mm
max. Abstand Werkzeug-Tisch	160 mm	160 mm	240 mm
Arbeitsbereich	Horizontal 90° Vertikal 90°	45° - 90° - 45° 90°	45° - 90° - 45° 90° - 45° links
Gewicht ohne Zubehör	90 kg	95 kg	98 kg