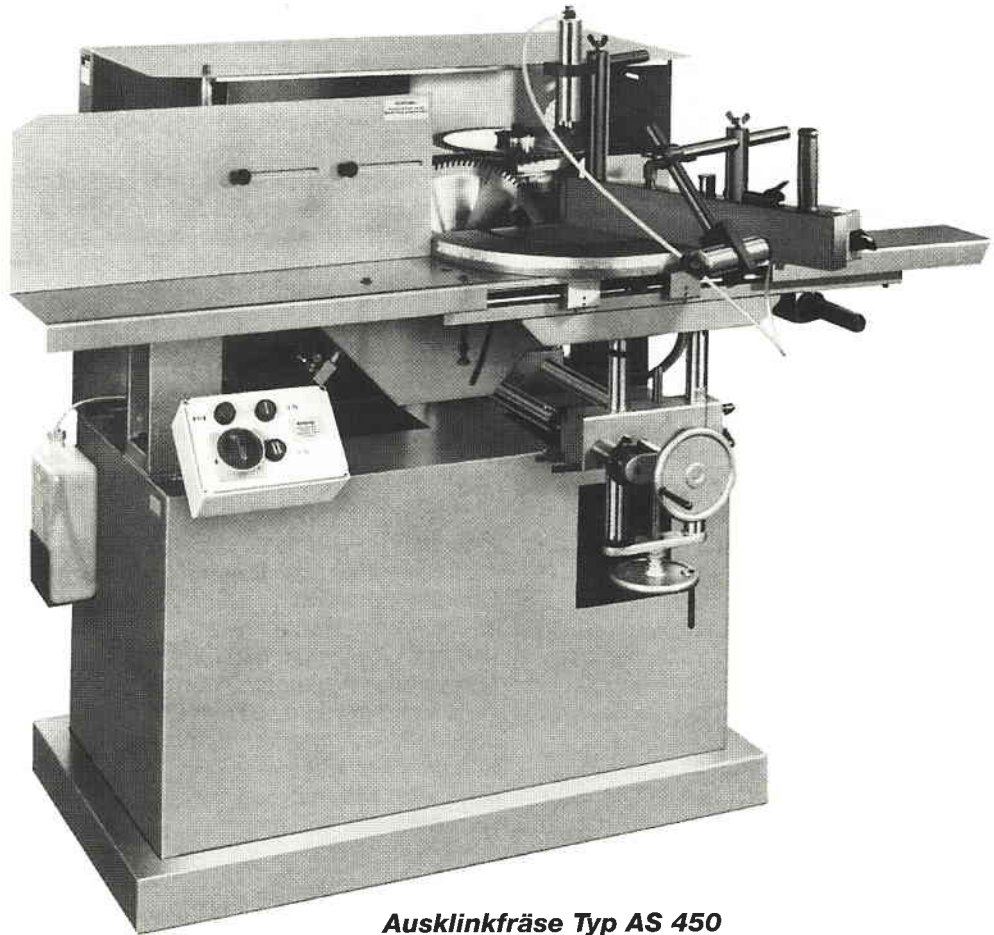


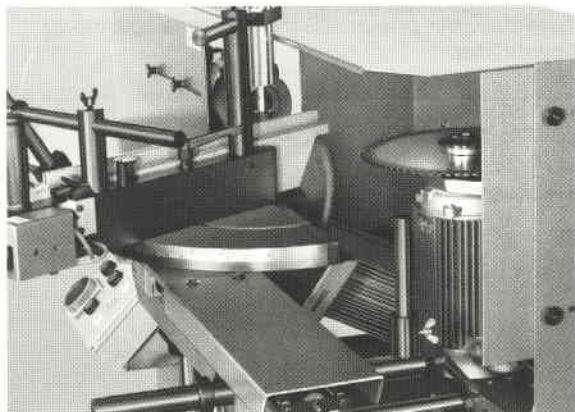
Auslinksäge AS 450

Für den Konstruktionsbau mit Aluminium- und PVC-Profilen

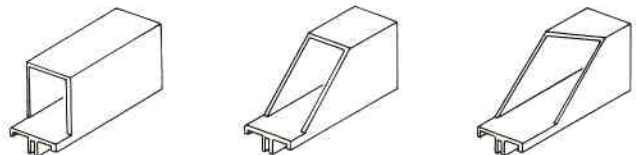


Änderungen, die dem tech. Fortschritt dienen bleiben vorbehalten.

Auslinkfräse Typ AS 450
in der Ruhestellung sind beide Sägeblätter vollkommen abgedeckt.



Bearbeitungsbeispiele



CE



Ausklinksäge AS 450

Die Ausklinksägen AS 450 sind bewährte Maschinen für den Konstruktionsbau mit Aluminium- und PVC-Profilen.

Durch zwei unabhängig voneinander angeordnete Sägeaggregate lassen sich die verschiedenartigsten Ausklinkungen am Profilstabende durchführen.

Technische Beschreibung: Das senkrecht stehende Sägeblatt läßt sich über ein Schneckengetriebe mit Handkurbel bis auf 45° schräg stellen. Dabei sind bei 90° und bei 45° nachstellbare Festanschläge, Zwischengehrungen nach Skala.

Das waagrecht stehende Sägeblatt läßt sich über Säulenführungen sowohl in der Höhe als auch in seinem Abstand zum senkrecht stehenden Sägeblatt verstellen. Dadurch können auch Konturen ausgeklinkt werden. Der Schiebetisch läuft in einer nachstellbaren Kugelbüchsenführung auf gehärteten und geschliffenen Stahlwellen. Er läßt sich über Handräder sowohl in der Höhe als auch quer zu den Sägeblättern verstellen. Die Materialanschlagschulter kann beidseitig bis hin zu spitzen Winkeln geschwenkt werden. Die Einstellung des Winkels erfolgt über eine gut ablesbare Skala am Tisch, wobei die 90°-Stellung über einen Anschlag fixiert ist.

Das zu bearbeitende Material wird sicher mit einem waagrechten und einem senkrechten Zylinder gespannt. Beide Sägeblätter arbeiten im Gegenlauf, so daß ein Hineinziehen des Schnittgutes ausgeschlossen ist. Die beiden Sägemotore sind einzeln schaltbar. Man erhält somit die Möglichkeit, auch nur ein Sägeaggregat der Ausklinksäge zu benutzen. Zum Beispiel können mit dem senkrechten Sägeblatt extrem spitze Gehrunge geschnitten werden, oder man kann die Maschine für Doppelgehrungsschnitte in zwei Ebenen einsetzen (Schifterschnitte).

Die Sägespäne und die Materialabschnitte werden in den Maschinenständer geleitet.

Zur Standardausrüstung der Maschine gehören Sägeblattsprüheinrichtungen für beide Aggregate.

Die Ausklinksäge AS 450 besitzt verstärkte Sägeblattwellenlagerungen für beide Sägeblätter. Mit einem Hubwagen kann die Maschine, über eine Aussparung im Maschinenständer, leicht transportiert werden.

Technische Daten für Ausklinksäge AS 350

Antrieb:	2 Drehstrom-Bremsmotore 400 V, 3 kW Motore einzeln schaltbar mit Unterspannungsauslösung und Überlastsicherung
Drehzahl:	2800 U/min, Direktantrieb
Werkzeugdurchmesser:	vertikales Aggregat: 450 mm horizontales Aggregat: 350 mm
Werkzeugaufnahme:	vertikales Aggregat: 40 mm Ø, horizontales Aggregat: 40 mm Ø,
Arbeitsbereiche:	Schnitthöhe: 153 mm Klinktiefe: 110 mm Ausklinkbreite 250 mm
Luftanschluß:	6 bar
Maschinengewicht:	ca. 400 kg
Verstellmöglichkeiten:	– Schiebeschlitten über Handräder in Höhe und Tiefe einstellbar – feststehender Materialanschlag verstellbar – senkrecht Sägeaggregat von 90° bis 45° schwenkbar – horizontales Sägeaggregat in Höhe und Tiefe einstellbar – einstellbare Festanschläge für jede Achse

Lieferumfang: Ausklinksäge AS 450 mit integriertem Maschinenfuß, mit pneumatischer Materialspannung, mit Sägeblattsprüheinrichtungen für jedes Sägeblatt, ohne Sägeblätter.

Sonderzubehör: HM-Kreissägeblatt 450 x 4,5 x 40 mm 100 FZ neg.
HM-Kreissägeblatt 350 x 3,5 x 40 mm 180 FZ pos.
Rollblock zur Auflage von langen Profilen
Digitale Winkelanzeige für beide Achsen