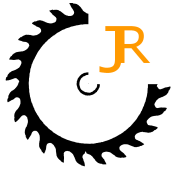


GRAULE



Jens Reichardt

SPEZIALMASCHINEN für die Holz-, Kunststoff- und Aluminiumbearbeitung

Ausklinkfräse Typ AKF 6-S **Für Profile aus PVC und Aluminium**



Änderungen, die dem techn. Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.



CE

Auslinkfräse Typ AKF 6-S

Einsatzgebiete: Ausfräsung für Kämpfer- und Sprossenverbindungen sämtlicher bekannter Fenster- und Türprofile aus Aluminium und PVC.

Besondere technische Merkmale: Die mit einem neu entwickelten Schnellwechselsystem ausgestattete Auslinkfräse Typ AKF 6-S eignet sich besonders zur Ausfräsung der Kämpferverbindungen unterschiedlicher PVC-Profile. Durch das neue Schnellwechselsystem erfolgt der Fräserwechsel ohne zusätzlich erforderliches Werkzeug in Sekundenschnelle. Somit ist ein problemloser und schneller Wechsel zwischen diversen PVC-Profilsystemen möglich.

Sämtliche wesentliche Maschinenteile bestehen aus Guss und sind spanabhebend gefertigt. Das Maschinenbett ist breit ausgelegt. Der Werkzeugschlitten läuft auf einer präzisen und nachstellbaren Kugelbüchsenführung auf gehärteten und geschliffenen Stahlwellen mit 200 mm Achsabstand. Der Arbeitshub des Fräsaggregats ist schnell auf die Profilbreite einstellbar. Dadurch wird der Arbeitsablauf wesentlich verkürzt.

Die Fräseraufnahmespindel ist keine Verlängerung der Motorwelle, sondern ist separat angeordnet, doppelt gelagert und wird über ein Keilriemengetriebe von einem 3 kW Drehstrom-Bremsmotor angetrieben. Dieses Konstruktionsmerkmal ergibt eine größtmögliche Auslinktiefe und durch die hohe Umdrehungszahl der Frässpindel (4.500 U/min) eine optimal günstige Schnittgeschwindigkeit. Die Frässpindel wird zusätzlich durch ein in der Werkzeugschutzhaube integriertes Oberlager stabilisiert, welches ein sicheres Arbeiten und einen ruhigen, schwingungsfreien Fräserlauf garantiert. Eine Späneabsaugung kann an den Absaugstutzen der Werkzeugschutzhaube angeschlossen werden. Die Materialanschlagschulter ist von 90° bis ca. 22° beidseitig schwenkbar. Dadurch sind selbst extrem schräge Kämpferfräsungen möglich. Festanschlag bei 90°, Gehrungen stufenlos nach gut ablesbarer Skala einstellbar. Eine sichere Materialspannung wird durch einen horizontalen und vertikalen pneumatischen Spannzylinder gewährleistet.

Technische Daten der Auslinkfräse AKF 6-S

Drehstrom-Bremsmotor:.....	3 kW / 400 Volt, 50 Hz
Drehzahl:.....	2.750 U/min
Werkzeugspindeldurchmesser:.....	40 mm (bzw. 32 mm oder 30 mm)
Fräserdurchmesser:.....	200 mm
Werkzeugspindellänge:.....	125 mm
Fräsbreite:	300 mm
Frästiefe:	55 mm
Profilhöhe:.....	150 mm
Gehrungsbereich:.....	22° - 90° - 22° (abhängig von Profilbreite)
Spindeldrehzahl ca.:.....	4.500 U/min
Absaugstutzen:.....	80 mm
Gewicht ca.:.....	210 kg

Lieferumfang:

Auslinkfräse AKF 6-S mit einer Frässpindel, ohne Fräswerkzeug, Fräsvorschub manuell. Maschine ist mit pneumatischer Materialspannung und mit Maschinenunterteil ausgestattet. Gabelschlüssel SW 46 für Werkzeugwechsel, Halteplatte für die Frässpindel bei der Fräsermontage.

Lieferbares Zubehör:

Revolveranschlag 8-fach
Fräerspindel für Bohrungsdurchmesser 40 mm, 32 mm und 30 mm
HM-Fräasersätze zum Bearbeiten von PVC-Profilen nach Profilingabe
Hydro-pneumatischer Vorschub
Automatische Tischhöhenverstellung, pneumatisch