GRAULE

Quernutfräse QNF

Quernutfräse QNF in drei Ausführungen

Quernutfräse QNF-90°
Nutfräse zum Quernuten unter 90°

Quernutfräse QNF-W
Nutfräse zum Quernuten unter Gehrung horizontal 45° - 90° - 45°

Quernutfräse QNF-W/N
Nutfräse zum Quernuten unter Gehrung horizontal 45° - 90° - 45°
vertikal 90° - 45° links

Grundausstattung:
3 kW 400 Volt Drehstrom-Bremsmotor
Pneumatische Materialspannung, 2 Spannzylinder horizontal
Hydraulische Vorschubbremse
Maschinenständer

Lieferbares Zubehör:
HM-Nutfräser für Holz 250 x 60 x 40 mm Z=4, weitere Fräswerkzeuge auf Anfrage

GRAULE

Quernutfräse QNF

Quernutfräse QNF-90° QNF-W QNF-W/N

Die drei Quernutfräsen Typ QNF dienen zum Quernuten in Holz, Aluminium und PVC.
Der Antrieb mit dem Fräskopf läuft in einem mit vier Kugelbüchsen gelagerten Führungsarm.
Mit der Quernutfräse Typ QNF-90° lassen sich nur Quernutungen unter 90° vornehmen.
Mit den Quernutfräsen Typ QNF-W und QNF-W/N lassen sich neben diesen 90° Quernutungen auch horizontale Quernutungen bis 45° vornehmen.
Mit der Quernutfräse QNF-W/N lassen sich neben diesen horizontalen Quernutungen auch vertikale Quernutungen bis 45° links vornehmen.

QNF-90°

QNF-W/N

Technische Daten			
	QNF-90°	**QNF-W**	**QNF-W/N**
Motor	3 kW 400 V 2800 U/min Bremsmotor	3 kW 400 V 2800 U/min Bremsmotor	3 kW 400 V 2800 U/min Bremsmotor
Werkzeugdurchmesser	250 mm	250 mm	250 mm
Werkzeugbohrung	40 mm	40 mm	40 mm
Werkzeugspindellänge	60 mm	60 mm	60 mm
Nuttiefe	60 mm	60 mm	60 mm
Nutbreite	max. 60 mm	max. 60 mm	max. 60 mm
Nutlänge	ca. 340 mm	ca. 320 mm	ca. 280 mm
max. Abstand Werkzeug-Tisch	ca. 160 mm	ca. 160 mm	ca. 240 mm
Arbeitsbereich Horizontal Vertikal	90° 90°	45° - 90° - 45° 90°	45° - 90° - 45° 90° - 45° links
Gewicht ohne Zubehör	90 kg	95 kg	98 kg